

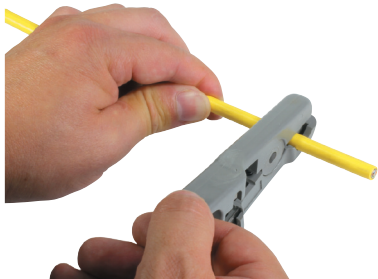
	HARTING Electronics GmbH P.O. Box 14 73 D-32339 Espelkamp HARTING.electronics@HARTING.com	Deutsch English Français
	HARTING RJ Industrial® Gigalink Cat. 6A Compact IP 20 Steckverbinder · CONNECTOR · Connecteur www.HARTING.com	

Montageanleitung **ASSEMBLY INSTRUCTION** **Instructions d'assemblage**

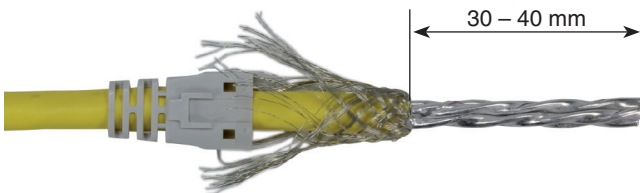
1. Tülle über das Kabel schieben.
1. PUSH PLUG HOOD OVER THE CABLE.
1. Glisser le serre-câble et le corpot plastique sur le câble.



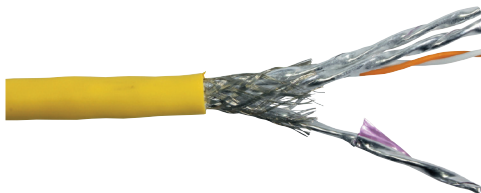
2. Kabelmantel absetzen und Schirmgeflecht zurückschlagen.
2. STRIP THE CABLE JACKET AND SLIDE THE SHIELDING BRAID OVER THE CABLE JACKET.
2. Dénuder le câble et retirer la tresse de masse.



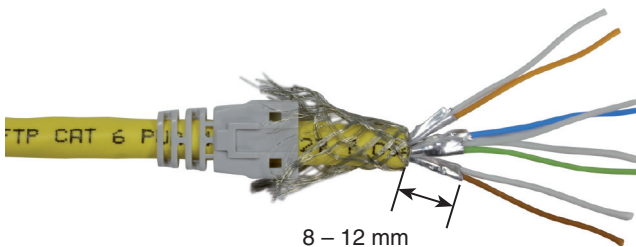
(Werkzeug · Tool · Outil
09 45 800 0002)



3. Schirmfolie einschneiden und entfernen.
3. TRIM AND REMOVE THE SHIELDING FOIL.
3. Entailler et retirer le film de blindage.



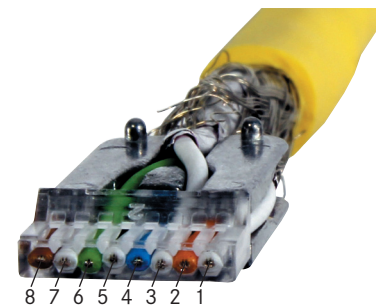
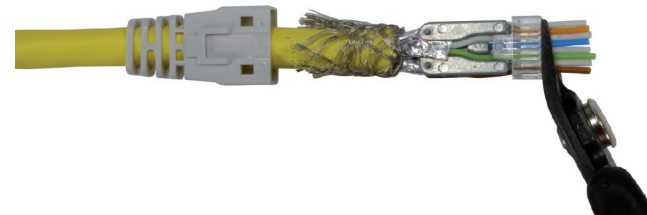
4. Adernpaare entdrillen und in die richtige Position biegen.
4. UNTWIST THE SINGLE PAIRS AND ARRANGE THE WIRE PAIRS IN THE CORRECT POSITION.
4. Détorsader les paires et les courber dans la bonne position.



5. Adern ausformen bis zur Schirmung in den Kabelmanager einführen. Die Schirmfolie der Adernpaare von S/FTP Kabeln muss bis in den Zinkdruckgussadernmanager reichen.
5. INSERT THE WIRES INTO THE CABLE MANAGER UP TO THE BRAID. THE SHIELDING FOIL OF THE TWISTED PAIRS OF THE S/FTP CABLES MUST CONTACT THE ZINC DIE CAST WIRE MANAGER.
5. Insérer les brins dans le porteur de câble jusqu'à la tresse. Le film de blindage des paires de câble S/FTP doit être en contact avec le manager de câble en zinc.



6. Überstehende Aderenden bündig so abschneiden, dass keine Kurzschlüsse entstehen können.
6. CUT THE OVER STANDING ENDS OF THE WIRES TO PREVENT NO ELECTRICAL SHORTCUTS.
6. Couper les brins qui dépassent afin d'éviter des court-circuits.

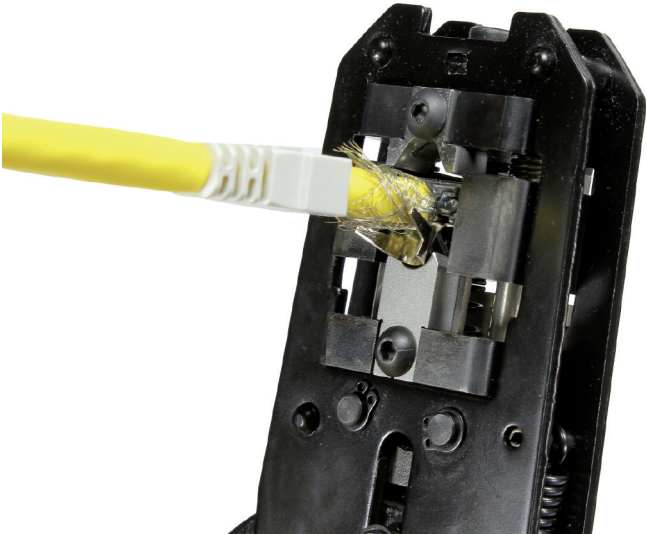


EIA / TIA 568B

7. Kabel mit Adernmanager bis zum Anschlag in das RJ45 Datenmodul einführen.
7. INSERT THE CABLE WITH THE WIRE MANAGER INTO THE RJ45 DATA MODULE UP TO THE END.
7. Insérer complètement le câble avec le porteur dans le module RJ45.



8. Kontakte im RJ45 Datenmodule und Zugentlastung mit dem HARTING RJ Industrial® Montagewerkzeug (Bestell-Nr. 09 45 800 0025) verpressen. Achten Sie darauf, dass das Datenmodule bis zum Anschlag in das Werkzeug geschoben wird.
8. PRESS THE CONTACTS INTO THE RJ45 DATA MODULE AND CRIMP THE SHIELDING WITH THE HARTING RJ INDUSTRIAL® ASSEMBLY TOOL (PART NO. 09 45 800 0025). MAKE SURE TO INSERT THE DATA MODULE ALL THE WAY INTO THE ASSEMBLY TOOL.
8. Sertir les contacts dans le module RJ45 à l'aide de l'outil de montage HARTING RJ Industrial® (Réf. 09 45 800 0025). S'assurer que le module de données soit bien complètement inséré dans l'outil.



9. Überstehendes Schirmgeflecht abschneiden.
9. CUT OFF THE SHIELDING BRAID.
9. Couper la tresse de masse qui dépasse.



10. Tülle über den RJ45 Einsatz schieben und verrasten.
10. PUSH THE PLUG HOOD OVER THE RJ45 DATA MODULE AND FIX IT.
10. Pousser le carpot plastique sur le module de données monté et l'enclencher avec un "clic" audible.



Kontaktbelegung

PIN ASSIGNMENT

Répartition des contacts

Kontakt PIN · Pin	EIA / TIA 568 A	EIA / TIA 568 B
1	grün / weiß GREEN / WHITE vert / blanc	orange / weiß ORANGE / WHITE orange / blanc
2	grün · GREEN · vert	orange · ORANGE · orange
3	orange / weiß ORANGE / WHITE orange / blanc	grün / weiß GREEN / WHITE vert / blanc
4	blau · BLUE · bleu	blau · BLUE · bleu
5	blau / weiß BLUE / WHITE bleu / blanc	blau / weiß BLUE / WHITE bleu / blanc
6	orange · ORANGE · orange	grün · GREEN · vert
7	braun / weiß BROWN / WHITE brun / blanc	braun / weiß BROWN / WHITE brun / blanc
8	braun · BROWN · brun	braun · BROWN · brun

Technische Kennwerte

TECHNICAL DATA

Données techniques

Übertragungseigenschaften nach Category 6A ISO/IEC11801:2002 und EN 50 173-1

TRANSMISSION PROPERTIES IN ACCORDANCE WITH CATEGORY 6A ISO/IEC 11801:2002 AND EN 50 173-1

Caractéristiques de transmission selon catégorie 6A ISO/IEC 11 801:2002 et EN 50 173-1

Schutzart DEGREE OF PROTECTION Classe de protection	IP 20
Steckgeometrie RJ45 nach IEC 60603-7 MATING INTERFACE RJ45 IN ACCORDANCE WITH IEC 60603-7 Géométrie de connexion RJ45 selon IEC 60 603-7	
Aderdurchmesser WIRE DIAMETER Diamètre de fil	max. 1.05 mm
Aderquerschnitt WIRE GAUGE Section de cuivre	AWG 28-24 flexible
Temperaturbereich TEMPERATURE RANGE Température de fonctionnement	-40 °C ... +70 °C
Kabelmanteldurchmesser CABLE SHEATH DIAMETER Diamètre de gaine	max. 6.5 mm
Steckzyklen MATING CYCLES Cycles de fonctionnement	min. 750
Gehäusematerial: HOUSING MATERIAL: Matière du raccord de câble:	Kunststoff, UL 94 V-0 THERMOPLASTIC, UL 94 V-0 plastique, UL 94 V-0

Montageanleitung-Nummer: 09 45 151 1525/99.00 2012-09
Irrtum und technische Änderungen vorbehalten.

INSTRUCTION NUMBER: 09 45 151 1525/99.00 2012-09
ERRORS AND TECHNICAL CHANGES EXCEPTED.

No. instructions d'assemblage: 09 45 151 1525/99.00 2012-09
Sauf erreur et changements techniques.